



ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

SERIE AD-S

Plegadoras CNC Synchro Electrónicas



- Control CNC fácil de usar
- Unidad de control y software especialmente diseñados que sirven a la simplicidad y las operaciones justas incluso para operarios inexpertos.
- Resultados de plegado perfecto, fácil ingreso de ángulo y operación de la máquina
- La mejor relación rendimiento/precio en plegadoras CNC a nivel mundial
- Combinación de Rendimiento, Valor y Simplicidad
- Construcción robusta, base sólida, una característica estándar de las Plegadoras Durma
- El trabajo con toda la gama de AD-R es sencillo y cómodo en todos los aspectos. Gran luz de apertura y amplios espacios permiten que la máquina se disponga para su óptimo uso en toda su longitud de trabajo
- Diseñada y fabricada para afrontar el reto de la cultura de producción de "bajos costos"
- Presentando, en su formato estándar, 3 ejes: Y1 Y2 y R, todos ellos ajustables manualmente

Rígido sistema de tope trasero

- ✓ Rápido y de alta presión
- ✓ Movimientos seguros
- ✓ Resistente a impactos
- ✓ Libre de mantenimiento
- ✓ Posibilidad de ajuste en cada punto

Por qué un tope posterior de DURMA?

Una de las características más importantes para lograr el plegado perfecto es la estabilidad y el diseño del tope trasero, lo que permite que un producto impecable sea producido.

El tornillo bola recirculante de alta velocidad y soporte mediante guías lineales, ayuda al tope trasero a lograr una larga vida, una mayor sensibilidad y refuerza frente a cualquier colisión.

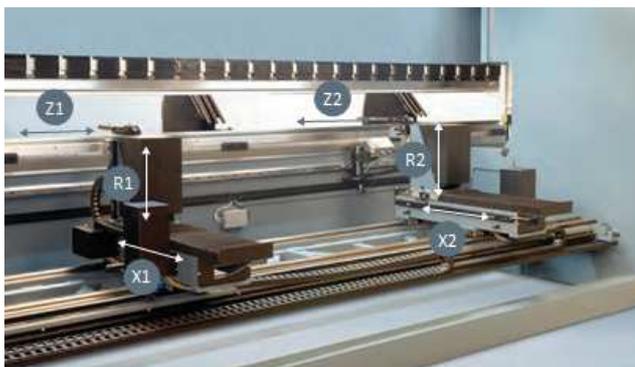
Dedos diseñados especialmente con distintas alturas permiten no solo lograr una máxima estabilidad sino también son una solución de flexión para cada tipo de plegado.



Tope posterior estándar
 X-R
 Z manual



Tope posterior opcional
 X-R-Z1-Z2
 X-R-Z1-Z2-Delta X



Tope posterior opcional
 X1-X2; R1-R2; Z1-Z2

Porta herramientas y herramientas



Sujeción tipo Europea



Herramienta inferior tipo Europea de 4V



Sujeción con liberación rápida



Sujeción inferior tipo Wila



Sujeción inferior tipo Wila



Herramienta inferior Durma Multi-V



Herramienta superior Durma



ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

Plegados seguros y precisos con equipamientos de alta calidad

Sistema de comba de mesa

Sistemas de comba de mesa controlados por CNC simplifican los plegados ajustando en cada punto del plegado las partes para adquirir ángulos parejos. La necesidad de calces manuales es eliminada



Soportes de chapa frontales soportados sobre guías lineales

Fuertes brazos de soporte con toes escamoteables son montados sobre un sistema de guías lineales. Esto permite que muy fácilmente existe un corrimiento lateral ajustando estos soportes según la necesidad del largo de la pieza a plegar.



Sistemas de seguridad C.E

Nuestras máquinas están diseñadas mediante las normativas C.E. para asegurar su seguridad mediante componentes hidráulicos, eléctricos y convertidores apropiados; además de las cortinas por haz láser.





ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

Ahora el plegado es más fácil

ModEva 15T

Pantalla táctil color de 15"
Diseño de piezas mediante el punteo con un dedo en la pantalla
Transferencia de información sencilla y conveniente
Mayor productividad gracias a la rápida y sencilla capacidad de multi simulación
Criterios de simulación para un mejor manejo de chapas
Windows XPe que posibilita multitarea y manejo de archivos
Manejo de ciclos de seguridad bajo normativa C.E
Comunicación sencilla mediante puertos Ethernet



Software para programación fuera de línea

El software *PC-MODEVA* permite preparar los programas, cálculos de ofertas y comprobar la factibilidad de las piezas diseñadas en su escritorio. No hay pérdidas de tiempo en la máquina

CONTROL - ModEva RA Premium - para prensas plegadoras

Programación intuitiva



El ModEva RA es una nueva intuitiva interfaz gráfica con tecnología de vanguardia en una consola de diseño plano.

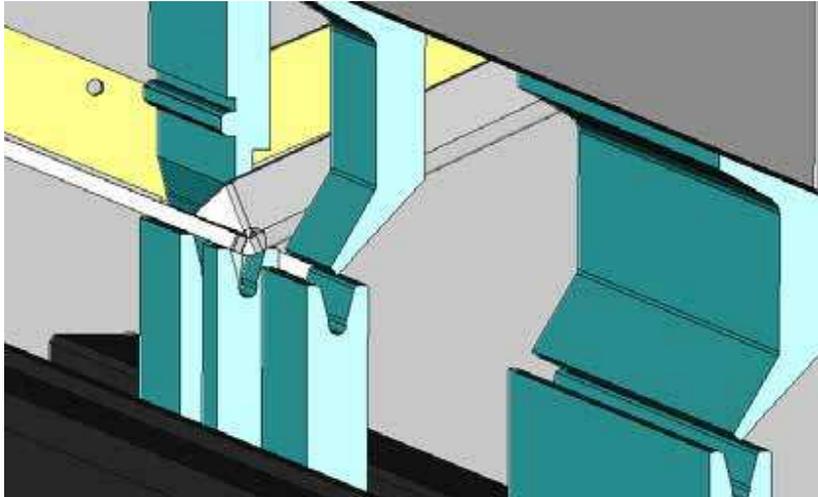
El software 3D ModEva RA tiene funciones de alta performance para que los operadores puedan completar eficientemente sus tareas diarias. Los perfiles en 2D pueden ser diseñados "dibujando a mano" directamente en el control.

Dependiendo de las necesidades del cliente, existen dos versiones de controles, el ModEva RA y ModEva RA PREMIUM

ModEva RA es la última evolución de Cybelec, pudiendo integrar los motores y drivers CybMotion junto al software off-line MetaBend.

Fácil funcionamiento

- Interface touch-screen intuitiva
- Simulación 3D completa
- Múltiples puntos de vista mientras se trabaja
- Los componentes de la máquina se pueden hacer "invisibles" para una mejor evaluación del trabajo y la pieza a realizar
- Soluciones automáticas o interactivas para la secuencia de plegado, compensación de flexión, cálculo de largo de herramienta y montajes de herramientas.



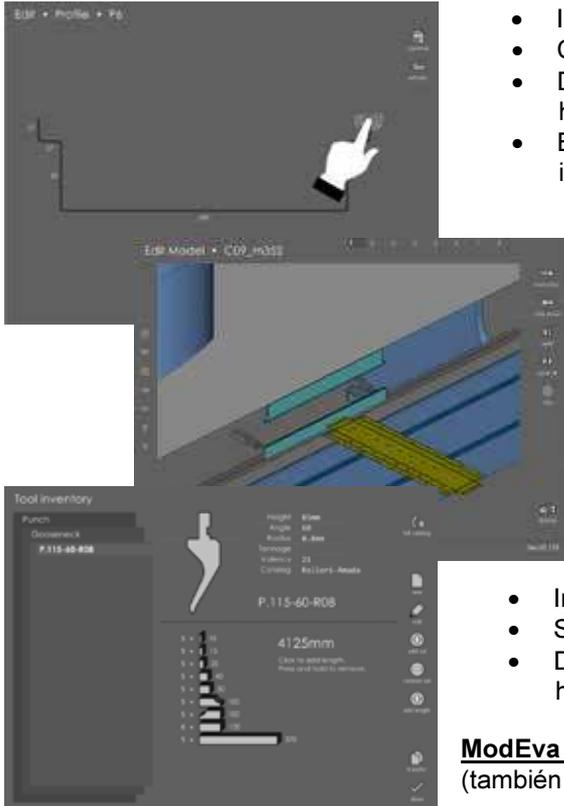
Mejoramiento del plegado

- Detección de colisión 3D
- Tablas de deducciones de plegado definidas por usuario

Creación de programas:

- Diseño de perfiles en pantalla mediante dibujo a mano
- Modelos 3D pueden ser importados desde ModEva RA Premium o MetaBEND
- Programación directa

Herramientas:



- Importación desde ModEva RA Premium o MetaBEND
- Creación mediante el uso de parámetros
- Dimensionamiento y posicionamiento automático del herramental
- El montaje de las herramientas puede ser editado interactivamente

Potencia

- Rápido cálculo de soluciones
- Cantidad de programas y secuencias virtualmente infinitas
- Movimientos 3D suaves y rápidos
- Windows XP Pro Compact para manejo de archivos y multitareas

Opciones disponibles de forma adicional

- Importación de DXF con información de plegado
- Selección automática de herramental
- Dimensionamiento y posicionamiento automático del herramental en automático

ModEva RA Premium – Funciones adicionales

(también presentes en el software ModEva Ra Off-Line)

- Mayor potencia
- Simulación de plegado similar a un video
- Importación de patrones de DXF planos con información de plegado
- Importación de modelos 3d (MetaBEND, IGES)
- Exportación computada de patrones planos como archivos DXF
- Selección automática de herramental
- Segmentación automática de herramental
- Biblioteca de herramental incluida con el herramental estándar de las empresas fabricantes de herramental más importantes del mundo.

Software ModEva RA Premium Off-Line (incluido)

Este software provee al programador de oficina las mismas posibilidades de programación que el ModEva RA Premium. Los resultados pueden ser transferidos tanto a los controles ModEva RA Premium como al ModEva RA estándar.

Opciones disponibles de forma adicional

- Importación de modelos 3D: SolidWorks, SolidEdge, ParaSolid, STEP.
- Extensiones de dispositivo de soporte de láminas, ayuda de plegados, dispositivos de medición de ángulos, separadores de matriz, etc.



ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
 Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

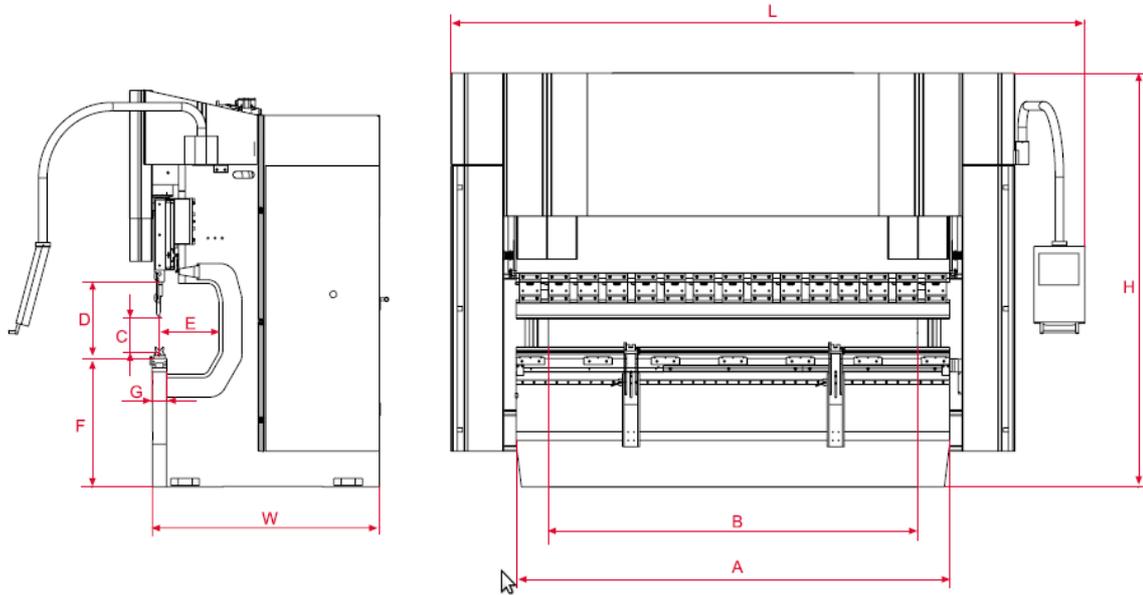
Características técnicas

| AD-S Series | Bending Force | Bending Length | Distance Between Columns | Stroke | Daylight | Throat Depth | Table Height | Table Width | Working Speed | |
|-------------|---------------|----------------|--------------------------|--------|----------|--------------|--------------|-------------|---------------|-----------------|
| | | | | | | | | | Y Rapid Speed | Y Working Speed |
| | | | | | | | | | mm/sec | mm/sec |
| | Ton | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | |
| | | A | B | C | D | E | F | G | | |
| AD-S 1260 | 60 | 1250 | 1050 | 265 | 530 | 350 | 900 | 104 | 200 | 10 |
| AD-S 2060 | 60 | 2050 | 1700 | 265 | 530 | 410 | 900 | 104 | 200 | 10 |
| AD-S 25100 | 100 | 2550 | 2200 | 265 | 530 | 410 | 900 | 104 | 180 | 10 |
| AD-S 30100 | 100 | 3050 | 2600 | 265 | 530 | 410 | 900 | 104 | 180 | 10 |
| AD-S 30135 | 135 | 3050 | 2600 | 265 | 530 | 410 | 900 | 104 | 160 | 10 |
| AD-S 30175 | 175 | 3050 | 2600 | 265 | 530 | 410 | 900 | 104 | 160 | 10 |
| AD-S 30220 | 220 | 3050 | 2600 | 265 | 530 | 410 | 900 | 104 | 140 | 10 |
| AD-S 30320 | 320 | 3050 | 2600 | 265 | 530 | 410 | 900 | 154 | 160 | 10 |
| AD-S 37175 | 175 | 3700 | 3100 | 265 | 530 | 410 | 900 | 104 | 140 | 10 |
| AD-S 37220 | 220 | 3700 | 3100 | 265 | 530 | 410 | 900 | 104 | 160 | 10 |
| AD-S 40175 | 175 | 4050 | 3600 | 265 | 530 | 410 | 900 | 104 | 160 | 10 |
| AD-S 40220 | 220 | 4050 | 3600 | 265 | 530 | 410 | 900 | 104 | 160 | 10 |
| AD-S 40320 | 320 | 4050 | 3600 | 365 | 630 | 410 | 900 | 154 | 160 | 10 |
| AD-S 40400 | 400 | 4050 | 3400 | 365 | 630 | 510 | 1040 | 300 | 140 | 8 |
| AD-S 40600 | 600 | 4050 | 3100 | 365 | 700 | 510 | 990 | 300 | 80 | 7 |
| AD-S 60220 | 220 | 6050 | 5100 | 265 | 530 | 410 | 1100 | 154 | 140 | 10 |
| AD-S 60320 | 320 | 6050 | 5100 | 365 | 630 | 410 | 1100 | 154 | 140 | 10 |
| AD-S 60400 | 400 | 6050 | 5100 | 365 | 630 | 510 | 1220 | 300 | 120 | 8 |
| AD-S 60600 | 600 | 6050 | 5100 | 365 | 700 | 510 | 990 | 300 | 80 | 7 |
| AD-S 60800 | 800 | 6050 | 5100 | 400 | 700 | 610 | 800 | 400 | 70 | 6 |
| AD-S 70800 | 800 | 7050 | 5100 | 400 | 700 | 610 | 800 | 400 | 80 | 7 |
| AD-S 701000 | 1000 | 7050 | 5100 | 500 | 800 | 610 | 800 | 400 | 70 | 5 |
| AD-S 701250 | 1250 | 7050 | 5100 | 600 | 800 | 610 | 900 | 400 | 70 | 7 |
| AD-S 80800 | 800 | 8050 | 6400 | 400 | 700 | 610 | 800 | 400 | 80 | 7 |
| AD-S 801000 | 1000 | 8050 | 6400 | 500 | 800 | 610 | 800 | 400 | 70 | 5 |
| AD-S 801250 | 1250 | 8050 | 6400 | 500 | 800 | 610 | 900 | 500 | 70 | 7 |
| AD-S 801600 | 1600 | 8100 | 6400 | 400 | 1000 | 610 | 900 | 500 | 70 | 6 |
| AD-S 802000 | 2000 | 8100 | 6400 | 600 | 1000 | 750 | 950 | 700 | 70 | 6 |



ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
 Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

| Y Return Speed | X Axes Working Speed | R Axes Working Speed | R Axes Working Distance | X Axes Distance | | | Motor Power | Length | Width | Height | Weight-Approx. |
|----------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-----------------|----------|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------|
| | | | | 650 | 750 | 1000 | | | | | |
| mm/sec | mm/sec | mm | mm | | | | kW | mm | mm | mm | kg |
| | | | | | | | | L | W | H | |
| 110 | 500 | 350 | 250 | - | S | - | 7,5 | 2300 | 1200 | 2350 | 3100 |
| 110 | 500 | 350 | 250 | S | - | O | 7,5 | 3200 | 1200 | 2350 | 3550 |
| 120 | 500 | 350 | 250 | S | - | O | 11 | 3800 | 1670 | 2750 | 8900 |
| 120 | 500 | 350 | 250 | S | - | O | 11 | 4200 | 1670 | 2750 | 9500 |
| 120 | 500 | 350 | 250 | S | - | O | 15 | 4200 | 1680 | 2750 | 10500 |
| 100 | 500 | 350 | 250 | S | - | O | 18,5 | 4250 | 1700 | 2750 | 11500 |
| 140 | 500 | 350 | 250 | S | - | O | 22 | 4250 | 1770 | 2900 | 12500 |
| 140 | 500 | 350 | 250 | S | - | O | 37 | 4300 | 1820 | 3230 | 17500 |
| 100 | 500 | 350 | 250 | S | - | O | 18,5 | 4950 | 1700 | 2900 | 13000 |
| 120 | 500 | 350 | 250 | S | - | O | 22 | 4950 | 1770 | 2900 | 14360 |
| 140 | 500 | 350 | 250 | S | - | O | 18,5 | 5250 | 1700 | 2750 | 13100 |
| 140 | 500 | 350 | 250 | S | - | O | 22 | 5250 | 1770 | 2900 | 15000 |
| 140 | 500 | 350 | 250 | - | S | O | 37 | 5300 | 1910 | 3230 | 21000 |
| 120 | 350 | 300 | 250 | - | S | O | 37 | 5750 | 2110 | 3540 | 27000 |
| 80 | 350 | 300 | 250 | - | S | O | 45 | 5650 | 3250 | 3835 | 40500 |
| 120 | 350 | 300 | 250 | - | S | O | 22 | 7500 | 1770 | 3250 | 20840 |
| 120 | 350 | 300 | 250 | - | S | O | 37 | 7500 | 1910 | 3450 | 28500 |
| 100 | 350 | 300 | 250 | - | S | O | 37 | 7500 | 2110 | 3710 | 36000 |
| 80 | 350 | 300 | 250 | - | S | O | 45 | 7600 | 2650 | 3850 | 54000 |
| 80 | 350 | 300 | 250 | - | S | O | 55 | 8050 | 3200 | 4250 | 72000 |
| 70 | 350 | 300 | 250 | - | S | O | 55 | 8700 | 3200 | 4250 | 79500 |
| 60 | 300 | 250 | 250 | - | - | S | 55 | 8800 | 3250 | 5900 | 95500 |
| 70 | 300 | 250 | 250 | - | - | S | 90 | 8800 | 3250 | 6400 | 110000 |
| 70 | 300 | 300 | 250 | - | S | O | 55 | 9800 | 3200 | 4250 | 85000 |
| 60 | 300 | 250 | 250 | - | - | S | 55 | 10000 | 3250 | 5900 | 102000 |
| 70 | 300 | 250 | 250 | - | - | S | 90 | 10000 | 3250 | 6400 | 135000 |
| 70 | 300 | 250 | 250 | - | - | S | 90 | 10100 | 3500 | 7000 | 163000 |
| 60 | 300 | 250 | 250 | - | - | S | 110 | 10500 | 4350 | 8100 | 249000 |



Equipamiento Standard:

- ✓ Control Numérico Cybelec ModEva 15T,
- ✓ 4 Ejes (Y1, Y2, X, R) comandados desde el CNC
- ✓ Sistema de seguridad F. AKAS II M FPSC-B-C y puertas covertedoras con switch
- ✓ Comba de mesa motorizada controlada por el CNC
- ✓ Brazos de soporte de chapa con ranura en T, deslizantes (completos y con guía en el largo total)
- ✓ Sistema de sujeción de herramental inferior tipo Europeo
- ✓ Tope trasero motorizado mediante servo motores con tornillos a bola recirculante y montados sobre guía lineal
- ✓ Dedos de tope trasero con altura regulable de forma automática por el CNC
- ✓ Sistema de movimiento de tope posterior de altas prestaciones: servomotores Siemens, guías lineales y los tornillos a bola recirculante Bosch-Rexroth (estándar)
- ✓ Blocks y válvulas de primera categoría especialmente diseñados
- ✓ Sistemas electrónicos de primera categoría

Equipamiento Opcional:

- ✓ Sistema de control de topes en 6 ejes (Z1, Z2, X1, X2, R1, R2)
- ✓ Sistema de control de topes en 6 ejes para trabajos pesados (Z1, Z2, X1, X2, R1, R2)
- ✓ Sistema de control de topes en 4+1 ejes para trabajos pesados (X, Delta X, Z1, Z2)
- ✓ Acompañadores neumáticos AP3-AP4 con corredera sobre guías
- ✓ Área de estacionamiento de 1 mt. para los acompañadores
- ✓ Sujeción hidráulica WILA NSCL-II (sin herramientas), con comba de mesa motorizada
- ✓ Sujeción hidráulica WILA NSCL-I+ (sin herramientas), con comba de mesa motorizada



ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

- ✓ Sujeción hidráulica WILA NSCL Basic (sin herramientas), con comba de mesa motorizada
- ✓ "Power Pack" potenciador para herramental Wila
- ✓ Sujeción hidráulica tipo Europea
- ✓ Gargantas de 510 mm.; 610 mm. y 750 mm.
- ✓ Sistemas de seguridad:
- ✓ Punzón superior tipo Europeo 1010/A/75/0,8
- ✓ Matriz inferior tipo Europeo: 2009 [60x60 4-V (22-35-16-50 mm)]
- ✓ Otras matrices DURMA Multi-V (a pedido)
- ✓ FIESSLER AKAS Láser (con y sin motorización)
- ✓ Láser Safe
- ✓ SICK C4000 y V4000
- ✓ Barreras de fotocélula DFS (Superior y/o inferior)
- ✓ Topes extra
- ✓ Brazos de soporte extra
- ✓ Sujeción rápida mecánica
- ✓ Brazos corredizos
- ✓ Tope posterior hasta 1000 mm.
- ✓ Herramental endurecido por láser
- ✓ Dispositivo láser para medición de ángulos
- ✓ Sensores adicionales
- ✓ Mesa ranurada en "T"
- ✓ Refrigeración por aire acondicionado en el tablero eléctrico
- ✓ Refrigeración de aceite
- ✓ Preparación para "tandem"
- ✓ Segunda pedalera de mando
- ✓ Lubricación centralizada (manual o motorizada)
- ✓ Color especial
- ✓ Preparación para robotización (Topes posteriores, guías lineales, componentes eléctricos)