

ABM 76 CNC 3

CINTREUSE DE TUBES À MANDRIN

MAQUINA CURVADORA DE TUBOS CON MANDRIL



La machine de modèle ABM 76 CNC-3 muni d'un servo est capable d'effectuer le cintrage des tubes allant jusqu'à 76 mm de diamètre, avec une précision et une qualité supérieure. Cette machine offre la possibilité d'effectuer des travaux en trois matrices et facilite les tâches, permet un gain de temps et augmente le rendement en réalisant automatiquement des cintrages successifs grâce au CNC.

La máquina curvadora de tubos ABM 76 CNC-3 es capaz de curvar tubos de hasta 76 mm de diámetro con gran calidad y precisión. Esta máquina con servo control asegura la posibilidad de emplear tres matrices operativas. ABM 76 CNC-3 con su característica CNC mejorada puede realizar operaciones de curvado automáticamente, evitando los tiempos muertos e incrementando la eficiencia.

PARTICULARITÉS TECHNIQUES

- Cintrage, avancement, déplacement et axe de rotation commandés à l'aide d'un servo
- Réglage des vitesses d'axe à l'aide d'un servo depuis le panneau de contrôle de l'opérateur
- Axes auxiliaires hydrauliques
- Commande de la pédale à pied
- Fonctionnement entièrement automatique et en mode conventionnel
- Fonctionnement en trois matrices
- Fourniture de matrices aux dimensions désirées
- Fonctionnement avec ou sans mandrin
- Cintrage d'acier, acier inoxydable, aluminium et autres matériaux similaires, d'une manière simple et en différentes formes.
- Possibilité de cintrer des tubes d'une longueur supérieure à celle de la machine (à une certaine plage de diamètre)
- Réalisation d'un nombre infini d'angles avec ce système.
- Torsion en spiral (uniquement pour certaines dimensions)
- Refroidisseur d'huile hydraulique
- Lubrification automatique du mandrin
- Interface facile à utiliser, établie au sein de AKYAPAK
- Possibilité de réaliser un programme au mode YBC
- Logiciel de calcul des tubes à cintrer
- Unité de contrôle des mouvements
- Prévisualisation en 3D du programme des tubes à réaliser
- PC à écran couleur tactile 15"
- Possibilité de commencer la production en série après une formation de courte durée
- Qualité de production approuvée par les certificats CE, ISO 9001-2008, TSEK et TURQUM

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Curvado, avance, detención y giro de ejes con servo control
- Capacidad de servo control de velocidad de los ejes desde el panel de control
- Eje hidráulico asistido
- Pedal de control
- Capacidad de trabajo paso a paso y completamente automático
- Capacidad para operar con tres matrices
- Las matrices pueden suministrarse para cualquier tamaño solicitado
- Capacidad para funcionar con/sin mandril
- Capaces de curvar con formas simples y complejas acero, acero inoxidable, aluminio y otros materiales similares
- Posibilidad de curvar tubos de longitud superior a la propia máquina (no disponible para todos los diámetros)
- Posibilidad de obtención de ángulos ilimitada con el sistema de rodillos
- Curvado en espiral (solo para ciertos diámetros)
- Sistema de refrigeración de aceite
- Auto lubricación del mandril
- Práctica interfaz de programa creada en Akyapak
- Posibilidad de programación en sistema YBC
- La longitud de tubo puede calcularse con su excelente programa de diseño
- Sistema de control de movimiento
- Vista previa en 3D del programa diseñado
- PC con pantalla táctil en color de 15"
- Puesta en marcha de la producción en serie tras un corto período de formación
- Conforme a las normas CE, ISO 9001-2008, TSEK y TURQUM