



ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

SERIE AD-R

Plegadoras CNC Synchro Electrónicas



- Control CNC fácil de usar
- Unidad de control y software especialmente diseñados que sirven a la simplicidad y las operaciones justas incluso para operarios inexpertos.
- Resultados de plegado perfecto, fácil ingreso de ángulo y operación de la máquina
- La mejor relación rendimiento/precio en plegadoras CNC a nivel mundial
- Combinación de Rendimiento, Valor y Simplicidad
- Construcción robusta, base sólida, una característica estándar de las Plegadoras Durma
- El trabajo con toda la gama de AD-R es sencillo y cómodo en todos los aspectos. Gran luz de apertura y amplios espacios permiten que la máquina se disponga para su óptimo uso en toda su longitud de trabajo
- Diseñada y fabricada para afrontar el reto de la cultura de producción de “bajos costos”
- Presentando, en su formato estándar, 3 ejes: Y1 Y2 y R, todos ellos ajustables manualmente

Guía de cortina superior

Las colisas son largas y precisas para un suave deslizamiento de la cortina superior.



**Gran carrera – Luz – Garganta
 Gran espacio de trabajo**

Las máquinas AD-R ofrecen amplios espacios para la operación y también reduce los ciclos de trabajo.

Tope posterior

Eje X motorizado, controlado por CNC

Eje R, altura ajustable manualmente de los dedos del tope.

En este sistema las posiciones de profundidad de los dedos del tope, son calculadas automáticamente y establecidas por el control. La retracción de los dedos también es calibrada automáticamente cuando la pieza lo requiere. La separación entre los dedos es fácilmente ajustable

ya que se encuentran montadas sobre una guía lineal con sistema de rodamiento de esferas.



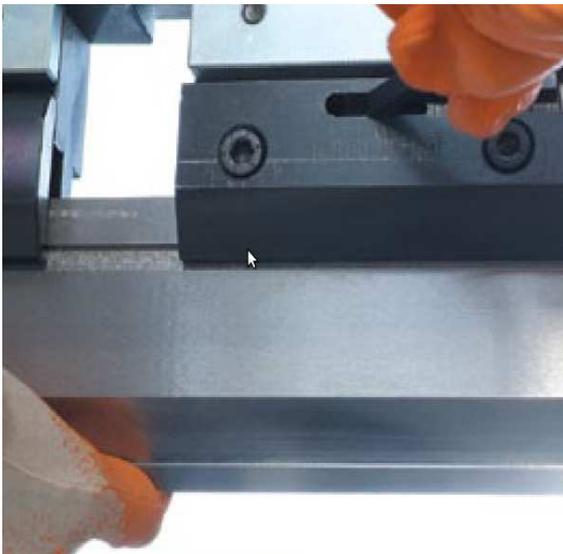


Brazos de soporte deslizantes

Los brazos de soporte de fijación rápida son montadas sobre una guía lineal y con un sistema de rodamientos de esferas, que permite un ajuste lateral de los topes frontales. El ajuste vertical también se consigue fácilmente.

Multi-V Estilo Europeo

Los portaherramientas estilo Europeo ofrecen una rápida configuración por sus superficies rectificadas.



Liberación Rápida Mecánica del Herramental



ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar



Sistemas de Seguridad para Países CE

AD-R puede cumplir plenamente con las regulaciones CE Europeas.

El sistema respeta las últimas normativas CE por su protección láser, barreras y dispositivos de seguridad hidráulicos y electrónicos para proteger tanto al operario como a la máquina en sí misma.



Control CNC DT 10

El control numérico DT 10 fue diseñado exclusivamente para el plegado de láminas metálicas. Es un producto con una excelente relación precio-prestaciones, montado en un robusto panel. Tiene un alto nivel de integración de funciones equipadas y está provisto con una pantalla color touchscreen de 10”

Fácil operación.

- Cofortable
 - Pantalla amplia, vivida y de alto contraste
 - Se muestra en pantalla de forma clara la información que el operario necesita.
 - Ingreso rápido de información
- Amigable:
 - Programación de producto completo desde una

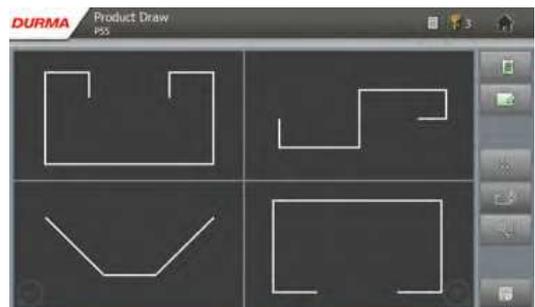
- pantalla única
- Ayuda contextual y menús “pop up”
- Paginas simples

Mejor plegado.

- Alta productividad gracias a su fácil y rápida modificación de los productos ya existentes
- Regulación muy fina gracias a su gran cantidad de parámetros de máquina

Poderoso

- Listado automático de plegados
- Sistema basado en Linux
- Todas las funciones básicas están disponibles, por ejemplo:
 - Calculo de cotas externas o internas
 - Calculo automático del punto muerto superior
 - Profunda integración con sistemas de seguridad (mediante mensajes y menus “pop up”)
- Manejo de ciclo mediante seguridad CE
- Conexión a dispositivos externos a través del puerto USB para actualización de software y copia de seguridad de datos
- Ilimitada cantidad de programas con muy alto número de secuencias
- Mantenimiento remoto via conexión de internet



Comba de mesa

Sistema de comba de mesa homogeniza las fuerzas de plegado en cada punto de las partes trabajadas para obtener plegados rectos. Elimina la necesidad de calces. Manual de comba motorizada disponible. La comba de mesa motorizada es estándar en las máquinas AD-R de 6 mts.



Equipamiento Estándar

- Ejes Y1, Y2, X
- Unidad de control – CNC DT-10
- Tope trasero – motorizado en guía lineal sobre sistema de rodamiento de esferas
 - Dedos de tope trasero con altura regulable
 - Sistema de sujeción de herramental tipo Europeo
 - Brazos de soporte de chapa con ranura en T y tope rebatible
 - Comba de mesa motorizada controlada por el CNC (sólo en 6mts)
 - Blocks y válvulas de primera categoría especialmente diseñados
 - Sistemas electrónicos de primera categoría

Equipamiento Opcional

- CE con FIESSLER AKAS-LC II F manual + Caja de control AKFR + cubiertas protectoras de acero
- CE con SICK C 4000 – sólo para tándem + cubiertas protectoras de acero
- Protección Láser de Dedos DFS1 (para cortina inferior – sin CE)
- Herramienta superior Europea (Una de ellas segmentada)
- Herramienta inferior Europea (Una de ellas segmentada)
- Herramienta inferior Durma
- Pinzas de liberación rápida (mecánica y neumática)
- Comba de mesa motorizada controlada por el CNC
- Comba de mesa manual
- Tope trasero de 1000mm
- Protección posterior con Barrera de luz
- Equipo de refrigeración de aceite
- Dedos de tope posterior adicionales y brazos deslizadores frontales
- Embalajes especiales

Para más opcionales por favor no dude en consultarnos.



ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
 Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

| SERIE AD-R | | 1260 | 2060 | 25100 | 30100 | 30135 | 30175 | 30220 | 30320 | 37175 | 37220 |
|-------------------------------|----------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Fuerza de plegado | ton | 60 | 60 | 100 | 100 | 135 | 175 | 220 | 320 | 175 | 220 |
| Longitud de plegado (A) | mm. | 1250 | 2050 | 2550 | 3050 | 3050 | 3050 | 3050 | 3050 | 3700 | 3700 |
| Distancia entre montantes (B) | mm. | 1050 | 1700 | 2200 | 2600 | 2600 | 2600 | 2600 | 2600 | 3100 | 3100 |
| Velocidad rápida Y | mm/seg | 200 | 200 | 180 | 180 | 160 | 120 | 120 | 100 | 120 | 120 |
| Velocidad de trabajo Y | mm/seg | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Velocidad de retorno Y | mm/seg | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Apertura (D) | mm. | 433 | 530 | 530 | 530 | 530 | 530 | 530 | 630 | 530 | 530 |
| Ancho mesa (G) | mm. | 104 | 104 | 104 | 104 | 104 | 104 | 104 | 154 | 104 | 104 |
| Altura mesa (F) | mm. | 790 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 |
| Carrera (C) | mm. | 160 | 265 | 265 | 265 | 265 | 265 | 265 | 365 | 265 | 265 |
| Escote (E) | mm. | 365 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 |
| Brazos de soporte | unidades | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Dedos de marcar del tope | unidades | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Velocidad recorrido eje X | mm/seg | 350 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Recorrido eje X | mm | 500 | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 |
| Potencia motor | kw. | 4 | 7.5 | 11 | 11 | 15 | 18.5 | 22 | 37 | 18.5 | 22 |
| Capacidad depósito aceite | lt | 60 | 100 | 100 | 100 | 150 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| Longitud (L) | mm. | 2490 | 3300 | 3800 | 4200 | 4200 | 4350 | 4250 | 4300 | 4950 | 4950 |
| Ancho (W) | mm. | 1285 | 1650 | 1670 | 1670 | 1680 | 1700 | 1770 | 1820 | 1700 | 1770 |
| Altura (H) | mm. | 2375 | 2750 | 2750 | 2750 | 2750 | 2750 | 2900 | 3230 | 2900 | 2900 |
| Peso aproximado | Kg. | 3500 | 5850 | 8650 | 9250 | 10250 | 11250 | 12250 | 17250 | 17250 | 14100 |

| SERIE AD-R | | 40175 | 40220 | 40320 | 40400 | 60220 | 60320 | 60400 |
|-------------------------------|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Fuerza de plegado | ton | 175 | 220 | 320 | 400 | 220 | 320 | 400 |
| Longitud de plegado (A) | mm. | 4050 | 4050 | 4050 | 4050 | 6050 | 6050 | 6050 |
| Distancia entre montantes (B) | mm. | 3600 | 3600 | 3600 | 3400 | 5100 | 5100 | 5100 |
| Velocidad rápida Y | mm/seg | 120 | 120 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Velocidad de trabajo Y | mm/seg | 10 | 10 | 10 | 8 | 10 | 10 | 8 |
| Velocidad de retorno Y | mm/seg | 100 | 100 | 100 | 80 | 100 | 100 | 80 |
| Apertura (D) | mm. | 530 | 530 | 630 | 630 | 530 | 630 | 630 |
| Ancho mesa (G) | mm. | 104 | 104 | 154 | 154 | 154 | 154 | 154 |
| Altura mesa (F) | mm. | 900 | 900 | 900 | 1040 | 1100 | 1100 | 1220 |
| Carrera (C) | mm. | 265 | 265 | 365 | 365 | 265 | 365 | 365 |
| Escote (E) | mm. | 410 | 410 | 410 | 510 | 410 | 410 | 510 |
| Brazos de soporte | unidades | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Dedos de marcar del tope | unidades | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Velocidad recorrido eje X | mm/seg | 500 | 500 | 500 | 350 | 350 | 350 | 350 |
| Recorrido eje X | mm | 650 | 650 | 650 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| Potencia motor | Kw. | 18.5 | 22 | 37 | 37 | 22 | 37 | 37 |
| Capacidad depósito aceite | Lt | 250 | 250 | 250 | 450 | 250 | 250 | 500 |
| Longitud (L) | mm. | 5250 | 5250 | 5300 | 5750 | 7500 | 7500 | 7500 |
| Ancho (W) | mm. | 1700 | 1770 | 1910 | 2110 | 1770 | 1910 | 2110 |
| Altura (H) | mm. | 2750 | 2900 | 3230 | 3540 | 3250 | 3450 | 3710 |
| Peso aproximado | Kg. | 12850 | 14750 | 20750 | 26750 | 20590 | 28250 | 35750 |

Las especificaciones se pueden cambiar sin previo aviso



ABD S.A. - Av. B. Ader 3133 - (B160DUU) Carapachay - Pcia. de Bs. As. - Argentina - Tel. (54-11) 4762-6133 (Rotativo)
Fax: (54-11) 4762-6144 - e-mail: abd@abdsa.com.ar - www.abdsa.com.ar

